一台车从到手的那一刻就走上了贬值之路，加之后续的驾驶费用、保养等，投入还是很大的，虽说燃油车和新能源的报废里程均是60万公里，但相比燃油车，新能源汽车的保值率更让人担忧，事实上，现如今新能源汽车凭借先进的造车工艺早已让人刮目相看。

电池的不断变革

新能源汽车的核心配件是什么？那必是影响续航水平、充电速度以及耐用性的电池。新能源汽车诞生之初，使用铅酸电池
居多，虽然成本很低，但动力跟不上，续航里程也不长，无法大规模用于量产车上，最终被淘汰。

第二代新能源电池为镍氢电池，镍氢电池的能量密度、充放电次数相比铅酸电池有不小的提升，并且因为不可燃，安全性较高。但由于镍氢电池充电效率一般、有充电有记忆效应、工作电压较低（无法使用高压快充），无法承担其汽车单一动力源的重任，后续被锂电池替代。

再下一代就是现在包括特斯拉、比亚迪、小鹏汽车
等大多数新能源汽车都在用的锂电池，具备能量密度高、体积小、重量轻、充电效率高等优势，并且具备技术实力的新能源厂商还会对电池本身进行升级，使其能够在耐用性、持久性等方面拥有更加突出的表现。

电池的耐久力很重要

以比亚迪名声在外的“刀片电池”为例，其属于磷酸铁锂电池
的范畴，但和一般电池也有区别，刀片电池把电芯做成了更长、更薄的刀片形状。刀片状电芯拼在一起，组成电池包的方式，会减少很多中间模组环节，直接把电芯集中到电池包里，这样做的好处非常明显，电池重量会大大降低，电池的能量密度会有提升，续航里程也会有所提升。

首搭“刀片电池”的比亚迪汉EV续航里程达到600+公里，很大程度上就是电池的

功劳。

再看造车新势力，小鹏P7
搭载的是液冷恒温三元锂电池包，具备高能量密度、宽温度使用、超充能力以及防尘防水等级标准最高级别IP68的优势，并且，在当前C-NCAP尚无相关标准的情况下，其主动提升了对B柱碰撞及电池包的安全防范，整个B柱碰撞支撑结构中除了贯穿式的铝型材用于吸能外，其余的都是强度超过1000MPa的超高强度钢或者强度1500MPa的热成型钢材，浑身有多重技能，耐用性和持久性更强。

近日，小鹏P7公开了一份行驶里程30万公里的车辆测评报告，除了车身外观、内饰等基本如新，续航也很抢眼，测评车型为670版本车型，30万公里之后，续航保持在了530-540km，为原车型NEDC续航的80%。

近年来，新能源汽车的发展可谓走上了上坡路，市场不断扩大。而随着新能源汽车整体品质的上升，新能源汽车的高品质优势凸显，会有越来越多用户认可和选择新能源汽车。