

如何认识螺丝的型号以及别称液压行业中有必须用到的是螺丝但是螺丝

这个东西别看小，不过实在是太复杂了，直径，帽式，长度，材质，用途等等可以分为非常多得门类，其实最好的办法是在实践中学习，可以把常用的螺丝拿出实物，贴上规格型号标签，平时多看看，多比较一下差别，这样可以加快熟悉速度，不常用的可以通过图册多了解一下，等接触到看到实物后就会很快明白。其实就是一个熟能生巧，没有什么捷径可走

经营螺丝行业有哪些注意事项？

1、先加工基准面

零件在加工过程中，作为定位基准的表面应首先加工出来，以便尽快为后续工序的加工提供精基准。称为“基准先行”。

2、划分加工阶段

加工质量要求高的表面，都划分加工阶段，一般可分为粗加工、半精加工和精加工三个阶段。主要是为了保证加工质量；有利于合理使用设备；便于安排热处理工序；以及便于及时发现毛坯缺陷等。

3、先面后孔

[1] 对于箱体、支架和连杆等零件应先加工平面后加工孔。这样就可以以平面定位加工孔，保证平面和孔的位置精度，而且对平面上的孔的加工带来方便。

像我做螺丝产品的，还有哪些行业用到的螺丝比较多？

公英制螺栓互换