

## 何谓阳极糊和预焙阳极块？

阳极糊是自焙阳极电解槽的阳极材料，是具有一定粒度配比的石油焦或沥青焦，或两种焦的混合物与一定比例的熔融沥青混捏而成的混合糊料，按一定要求制成团状或块状。使用中将其加在自焙槽上部专门的阳极框套中，阳极导电棒插入糊中引入直流电流，由阳极糊的电阻产生焦耳热和熔体电解质的高温把糊逐渐烧结成一定形状的固体、浸入电解质中的部分参与电解过程中的电化学反应而不断被消耗。

预焙阳极块是预焙电解槽的阳极材料，尤其在近代大型中间下料和干法烟气净化槽上是独一无二的。预焙阳极块的生产除了与阳极糊生产工艺相同的原料准备、油焦煅烧、粉碎磨细、配料、混捏等工序外，还有生炭块成型、焙烧、阳极组装等重要工序。

## 铝电解对预焙阳极的质量有何要求？铝电解对预焙阳极的质量有何要求？

因此要求预焙阳极的杂质含量越低越好，一般要求其灰分不大于1% (优级品要求灰分不大于0.5%)。(2)

导电性能良好。在铝电解槽上，预焙阳极传导电流，消耗在预焙阳极上的电压降达0.35~0.5V，每生产1t电解铝，消耗在阳极上的电能为1500~2000kW/h，占电解铝生产电耗的10%~15%。