

中国铝板生产的主要工艺？尽量简单流程！

熔铸--半成品坯料--轧制--时效--铝板成品(深圳华中科技大学有限公司)

生产铝板的方法是什么？

1.钣金加工

这个过程主要是通过对平板经过裁剪、折边、弯弧、焊接、打磨等工序，把铝板加工成施工所需的形状和尺寸。

2.板面喷涂

喷涂就是在加工好的钣金上喷涂油漆。喷涂分为两种，一种是人工喷涂，一种是机器喷涂。机器喷涂一般只适合规则的平板，但这种铝单板在实际的使用中用的比较少，国内大部分厂家采用的人工喷涂。

3.加工成型

铝板幕墙加工采用优质高强度铝合金板材，其常用厚度为1.5、2.0、2.5、3.0MM，型号为3003，状态为H24。常规材料最大尺寸为1220MM×2440MM。其构造主要由面板、加强筋和角码组成。角码可直接由面板折弯、冲压成形，也可在面板的小边上铆装角码成型。加强筋与板面后的电焊螺钉连接，使之成为一个牢固的整体。