单斜边金刚砂轮片哪个牌子好

这个是用价格来说话的

砂轮修正器(金刚笔)应该怎样安装才是正确的?我们磨床金刚笔的中心

两个状况: 1. 金刚头掉了, 可能是使用不当伤了柄或质量不良没黏好. 2.
单点金刚笔不可用最尖点去修砂轮的中心线, 正确修法是
单点金刚笔以尖点侧面约30度角去修砂轮中心线旁约30度位置,
而且每次修整接触面都要不一样. 即 让金刚石头随时保持尖点状态来整修.
按你的述说状况, 金刚石头的整修面会越修平, 面积越大就越钝越不好修,
金刚笔的寿命也越短.

金刚砂轮使用久后就会磨损出现凹状圆弧型该用什么材料和工艺修复

这已是很成熟的砂轮成型工艺. 用尖柄型金刚笔, 夹持在砂轮成型器(punch former)上. 设定中心点及圆弧大小, 修砂轮内r则超出中心点,
修砂轮外r则低於中心点. 将尖柄型金刚笔依设定好的位置摇摆进刀即可修出圆弧。

金刚砂轮为啥旋转还有固定方向了

必须的！反了就不转了！再看看别人怎么说的。