

冶金焦炭灰分成分最近计算冶金焦炭灰分对高炉生产的影响，但不清楚灰

焦炭灰分的主要成分是SiO₂和Al₂O₂等酸性氧化物，焦炭在高炉内被加热到高于炼焦温度时，由于焦质与灰分的热膨胀性不同，焦炭沿灰分颗粒周围产生并扩大裂纹，使焦炭碎裂粉化，强度降低。另外，焦炭灰分中的碱金属氧化物对焦炭反应性有正催化作用，所以降低焦炭灰分有利于提高焦炭的热强度。

冶金焦炭与铸造焦炭的区别是什么呢？

冶金焦是高炉焦、铸造焦、铁合金焦和有色金属冶炼用焦的统称。由于90%以上的冶金焦均用于高炉炼铁，因此往往把高炉焦称为冶金焦。铸造焦是专用与化铁炉熔铁的焦炭。铸造焦是化铁炉熔铁的主要燃料。其作用是熔化炉料并使铁水过热，支撑料柱保持其良好的透气性。因此，铸造焦应具备块度大、反应性低、气孔率小、具有足够的抗冲击破碎强度、灰分和硫分低等特点。冶金焦指标如下：一级冶金焦：固定碳 > 86%；发热量 7300cal/kg；灰份 < 12%；挥发份 < 1.9%；全 < 水5%；硫 < 0.6%；二级冶金焦：固定碳84.5-85%；发热量7000cal/kg；灰份 < 13.5%；挥发份 < 1.9%；全 < 水6%；硫 < 0.7%；三级冶金焦：固定碳83-84.5%；发热量6500cal/kg；灰份 < 15%；挥发份 < 1.9%；全 < 水6%；硫 < 1%；