脉冲电焊机与普通电焊机的区别？脉冲电焊机与普通电焊机的区别

点焊机按照用途分，有万能式（通用式）、专用式；按照同时焊接的焊点数目分，有单点式、双点式、多点式；按照导电方式分，有单侧的、双侧的；按照加压机构的传动方式分，有脚踏式、电动机-凸轮式、气压式、液压式、复合式（气液压合式）；按照运转的特性分，有非自动化、自动化；按照安装的方法分，有固定式，移动式或轻便式（悬挂式）；按照焊机的活动电极（普通是上电极）的移动方向分，有垂直行程（电极作直线运动）、圆弧行程；按照电能的供给方式分，有工频焊机（采用50赫兹交流电源）、脉冲焊机（直流脉冲焊机、储能焊机等）、变频焊机（如低频焊机）。

什么是电焊机？

直流电焊机：

直流电源电焊机具备了电流预置预显、引弧电流和推力电流调节功能，从而使焊接的操作过程简单化。精准的电力网会自动补偿。不仅如此此类电焊机还具备了防止过流、过压、欠压、过热等防范措施功能。使焊机安全性大大提高，变得更加可靠。

交流电焊机：

交流点焊机的内部结构是由降压变压器、电流调节器、散热系统和焊接导线等附件所组成的一种将金属与金属焊接的机器。