

在很多五金零件制造工序中例如齿轮，有一个词汇叫“模锻”，请问什么？

【模锻定义】

在专用模锻设备上利用模具使毛坯成型而获得锻件的锻造方法。

【分类】

根据设备不同，模锻分为锤上模锻，曲柄压力机模锻，平锻机模锻，摩擦压力机模锻等。

【精密模锻】

在模锻基础上发展而来，能够锻造一些复杂形状，尺寸精度高的零件，如：锥齿轮，叶片，航空零件等。

模锻的工作原理和自由锻相比有什么区？模锻的工作原理和自由锻相比有

??自由锻是将加热好的金属坯料放在锻造设备的上,下砧铁之间,施加冲击力或压力,直接使坯料产生塑性变形,从而获得所需锻件的一种加工方法。自由锻由于锻件形状简单,操作灵活,适用于单件,小批量及重型锻件的生产。自由锻分手工自由锻和机器自由锻。手工自由锻生产效率低,劳动强度大,仅用于修配或简单,小型,小批锻件的生产,在现代工业生产中,机器自由锻已成为锻造生产的主要方法,在重型机械制造中,它具有特别重要的作用。