

和我一起来打造一套数字化服装工厂管理系统吧。

如果读到这篇文章的朋友，您正好是服装行业从业者，希望您能把宝贵的经验，工作中想解决的问题，统统留言给我，我会认真参考并整理到服装生产系统需求文档中。

**新服云**

# 一套数字化服装管理系统

轻量级SaaS  
服装生产管理系统

面向中小型服装生产企业的管理系统，比传统ERP系统更加简单!

## 自己的服装系统

**功能全**  
服装生产全流程管理  
电脑手机同步应用

**应用快**  
极简操作模式  
无需下载安装，注册即用

**成本低**  
按年付费，最低仅1980元  
不限用户数量，无其他任何费用

在服装厂技术部需要做的工作包含：样衣档案、物料清单、研发进度、工艺单、核价、尺寸表等。

今天我们整理尺寸表需求，尺寸表是记录每个服装款式的，各个关键部位对应不同尺码的尺寸信息。

每款衣服设置的尺码不同，有的类型衣服有：三个尺码，有的类型衣服有六个尺码。

不同类型的衣服设置的尺码类型也不相同，比如：有用100、110、120尺码的衣服，有用S、M、L、XL尺码的一次。

由于每款衣服设置的尺码名称不同，尺码数量也不同，所以在生产系统中尺寸表记录信息功能中，需要尺寸表功能支持动态生成列表。

生产系统根据当前款式档案设置的尺码数据，自动生成对应的尺码列表标题。

尺寸表功能中除了自动生成的数据列外，  
还有以下固定列：部位、量法（度法）、推档、公差、备注。

部位列很好理解，就是一款衣服的关键部位，如：胸围、腰围、臀围、衣长、袖长等等。

量法：也可以叫做度法，其作用就是记录，这个部位的尺寸是怎么测量出来的，如：从后领中量至下摆、从肩高点至下摆等等。

推档：是用基础码的尺寸，加减推档尺寸自动计算出其他尺码的尺寸。比如：一款衣服的一个部位，M测量尺寸为98，推档设置为2，系统自动计算S码96、L码100、XL码102、2XL码104。

公差：一般分两列，一列正值、一列负值。记录每个部位的偏差范围。

尺寸表其他功能：使用尺寸模板、保存尺寸模板、导入Excel尺寸表、导出Excel尺寸表、引用其他款尺寸表。

尺寸模板：每个款式的尺寸表，都有很多个部位和尺码对应的尺寸数据，每一类型的服装需要测量的部位和拥有的尺码也大致相同。所以能把一个款式的尺寸表保存为模板，在后续其他同类型款式中直接引用尺寸模板，工作其他就方便多了。

Excel尺寸导入导出：有些尺寸数据是客户以Excel文件方式，发送过来的，如果再向系统中抄录一遍，太费时费力了，所以需要一键导入尺寸数据。当然有的时候也需要给外协厂提供Excel版本的尺寸数据，所以也需要导出Excel。